

# Клеепереносящие ленты Scotch 465 и 924

## Техническая информация

Изменения : Февраль 1996  
Выпуск : Октябрь 1993

|                            |  |   |  |
|----------------------------|--|---|--|
| <b>Product Description</b> | <b>Клеепереносящая лента 465</b>   | А-40- средне-жесткий акриловый адгезив. Он характеризуется отличной начальной адгезией и хорошей устойчивостью на сдвиг<br>Сила связи обычно немного увеличивается с естественным старением | Использование 924 ленты в аппликаторе ATG обеспечивает скорость и контроль нанесения ленты на поверхность. |
|                            | <b>924</b> - версия ленты <b>465</b> для применения с аппликатором типа 3М ATG . |   |  |

**Физические свойства**  
(не являются спецификацией)

|   |   |                        |
|---|---|------------------------|
| <b>Тип адгезива</b>   | Средне жесткий акриловый  | <b>3М номер : А-40</b> |
| <b>Толщина (ASTM D-3652)</b><br>Лента<br>Защитный слой<br>Общая | 50 мкм<br>100 мкм<br>150 мкм  |                        |
| <b>Защитный слой</b>  | Толченая бумага   |                        |
| <b>Цвет ленты</b>   | Светлый   |                        |
| <b>Срок хранения</b>  | 12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха |                        |

**Характеристики**  
(не являются спецификацией)

|   |                           |  |
|---|---------------------------|--|
| <b>Адгезия к стали</b><br>ASTM D-3330   | 2.7 Н/10мм                |  |
| <b>Устойчивость к сдвигу</b>  | Средняя                   |  |
| <b>Температура эксплуатации:</b><br><b>максимальная</b><br>Краткая (Часы/минуты)<br>Длительная (Дни/недели)<br><b>минимальная</b> | 120 °C<br>80 °C<br>-30 °C |  |
| <b>Стойкость к растворителям</b>  | Высокая                   |  |
| <b>Устойчивость к УФ</b>  | Отличная                  |  |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| <b>Дополнительная<br/>Информация о продукте</b> | Это “постоянный” адгезив в том смысле, что он не теряет своих качеств, когда нанесен между двумя непроницаемыми поверхностями .  | Этот адгезив не растекается, что уменьшает возможность обесцвечивания бизнес форм, постеров и т.д.  |  |
| <b>Порядок применения</b>                       | <p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p> | <p>Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20° С - 38° С.</p>   | Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10° С по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.       |
| <b>Применения</b>                               | <p>Адгезив A40 хорошо подходит для соединения вместе таких материалов, как : металлы, краски стекло, дерево, бумага и пластики.</p> <p>Высоко скоростная “летучая” склейка на большинстве сортов бумаги</p>  | <p>Склейка фольги, пленок и тканей.</p> <p>Прикрепление этикеток и инструкций на бутылки</p> <p>Laminating adhesive for foams, photos.</p> <p>Прикрепление металлических и ппстиковых табличек.</p> <p>Core starting.</p> | <p>Установка рекламных постеров и т.д.</p> <p>Установка каучуковых или фотополимерных печатных пластин.</p> <p>Пластиковые пакеты.</p> <p>Разнообразные соединения, где требуется высокая начальная адгезия, легко удаляемый защитный слой и тонкая долговременная связь</p> |