

VHB+™

4941 Двусторонняя клейкая лента на эластичной акриловой вспененной основе.

Техническая информация

Изменения : Март 1996
Выпуск : Октябрь 1993

Описание продукта	<p>Эластичная лента на вспененной акриловой основе серии VHB. Благодаря особому составу адгезива, устойчивого к действию ластификаторов, пригодна для соединения с пластифицированным винилом. Кроме того состав адгезива позволяет использовать ленту для многих красителей и грунтовок.</p>	<p>Повышенная мягкость и эластичность ленты позволяет добиться более полного контакта с шероховатой поверхностью. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB.</p>	<p>Основные преимущества 4941 — более качественное соединение с неровными поверхностями и невидимое соединение для прозрачных поверхностей, что дает более эстетичные конструкции. 4941 — приемлема для многих внутренних и наружных промышленных применений.</p>
-------------------	---	--	---

Физические свойства (не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)	
Толщина (ASTM D-3652)		
Лента	1.10 мм ± 15 %	
Защитный слой	0.10 мм	
Общая	1.20 мм	
Плотность	720 кг/м ³	
Защитный слой	Бумага	
Цвет ленты	Темно-серый	
Срок хранения	24 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики (не являются спецификацией)

Прочность на отрыв (отслаивание) с нержавеющей сталью угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	35 Н/10 мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1000 г при 22°C 500 г при 70°C	
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	58.5 Н/см ²	

Дата: Март 1996
4941 Эластичная акриловая лента на вспененной основе.

Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) минимальная	150 °C 93 °C
--	-----------------

Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.</p>	<p>Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности</p> <p>а. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания пов-ти</p> <p>б. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предв. обработки или покрытия для предотвращения взаимодействия между адгезивом и материалом.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
---------------------------	--	---	--

Примечание	<p>Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно преодолеть тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсатт влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (3M silane primer), повышающий надежность и прочность соединения.</p>
-------------------	--

Применения	<p>Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Эластичность акриловой вспененной основы позволяет адгезиву хорошо проникать в неровности поверхности, обеспечивая таким образом хороший контакт адгезива с поверхностью..</p>	<p>Хороший контакт, также, препятствует образованию воздушных пузырей. Для таких поверхностей возможно применение праймеров.</p>	<p>VHB+ лента 4941 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Будьте внимательны при предварительной обработке поверхности.)</p>
-------------------	---	--	---